

Sabit Tezgah Kesme Taşları

PFERD



207

10380236
E-23543

PFERD



Germany



www.pferd.com



CORRECT MOUNTING

SG-ELASTIC
80 T 500-5 A 24 SG
Stahl - Steel - Acier - Acero

169 896

238520/02

PFERD
Germany

oSA
Safety code

EN 12 413
A1 A 36 K
BF 80
80 m/s max.
4400 RPM
US-EDP: 64502

WARNING: Improper use may cause property damage or serious injuries. Comply with:
USA: ANSI B7.1 and OSHA regulations.
AUS: AS 1788
Use safety goggles and machine guards.

CORRECT MOUNTING
CHOPSAW

SG-ELASTIC
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP
Stahl - Steel - Acier - Acero

690 154

www.pferd.com
350 x 2,8 x 14 mm
1007220102

207

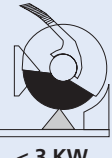

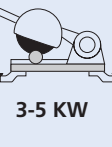

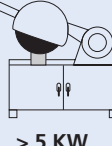

Sabit Tezgah Kesme Taşları

İçindekiler Listesi, Kesme Prosesleri

Sabit makineler için kesme taşları, PFERD performans serisi (SG-ELASTIC) içerisinde yer almaktadır.

Ürün etiket ve paketlemeleri, renk kodlama sistemi katalog 206 "Taşlama ve Kesme taşları" uyarınca "Gümüş" olarak işaretlenmiştir.

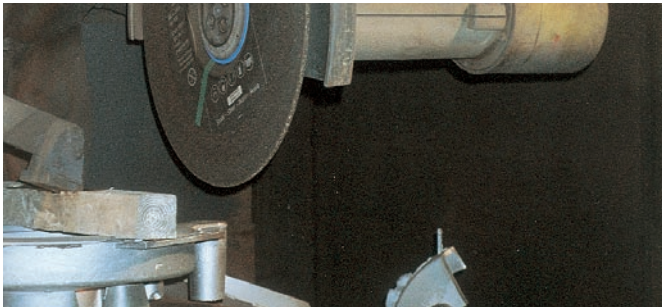
İçerik	Sayfa
■ İçindekiler, kesme işlemleri	2
■ Genel bilgi	3-5

Makineler	İçerik	Sayfa
 < 3 KW	 CHOPSAW Dolu malzeme, profiller ve boruları kesmek için kesme taşları	6
 3-5 KW	 TABLECUT Dolu malzeme, profiller ve boruları kesmek için kesme taşları	7
 > 5 KW	 UNIVERSAL Dolu malzeme, profiller ve boruları kesmek için kesme taşları	8

Makineler	İçerik	Sayfa
	 RAIL Ray kesimi için özel kesme taşları	9
	 HEAVY DUTY Sabit yüksek performanslı makinelerle dolu malzeme, profiller ve boruları kesmek için yüksek performanslı kesme taşları	10-11
	 LABORATUAR Laboratuar numuneleri kesmek için yüksek performanslı kesme taşları	11
	 Taşlama ve kesme taşları manuel kullanım hakkında ayrıntılı bilgi ve sipariş verisi için lütfen bakınız katalog 206.	

Kesme işlemleri

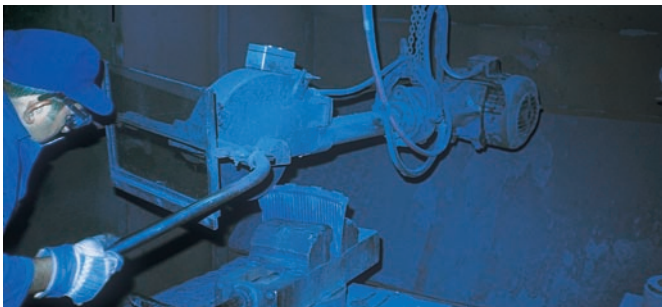
Temelde, dört kesme işlemi arasında ayırım yapmaktayız. Her biri özel uygulama talepleri neticesinde geliştirilmiştir.



Kesme vuruşu



Yatay



Salınlımlı

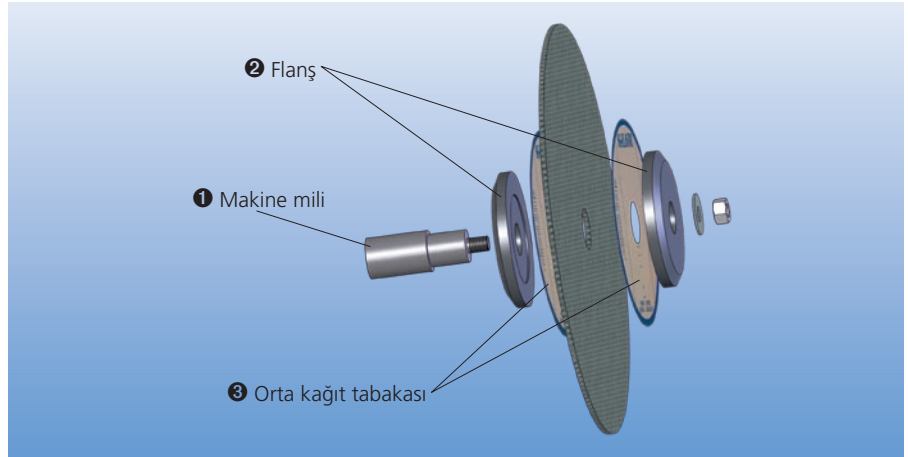


Dönel

Kesme taşlarında ideal bağlama

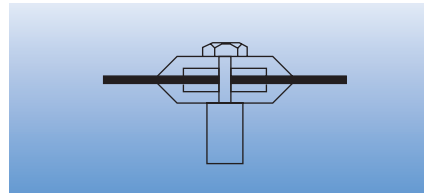
İdeal kesme taşı performansının ön şartı, doğru bağlamadır. Bu, kullanıcının emniyeti için hayati-
tirdir. Bitişikteki figür, gözlemlenmesi gerekenleri göstermektedir:

- ❶ Yüksek eşmerkezliliğe sahip makine mili,
 - ❷ eşit boyutta flanşlar ve
 - ❸ güvenli kullanım ile emniyetli bağlama için gerekliyse orta kağıt katmanlar.
- Tavsiyelerimiz:
- Her ikinci disk değişiminden sonra ara kağıt katmanlarını değiştiriniz.
 - Her zaman > 400 mm'lik disk çapına sahip orta kağıt katmanları kullanınız.

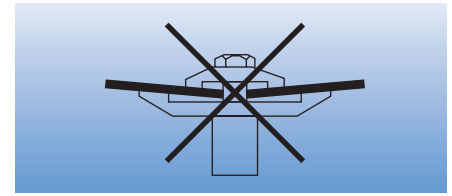


Lütfen gözlemleyiniz!

İki eşit olmayan çaptaki flanşların kullanımına izin verilmemektedir. Bağlantı sistemi düzenli olarak muayene edilmelidir. Taşlama takımı arasına monte edilen iki flanş da aynı çapa ve aynı temas yüzeyine sahip olmalıdır (EN 60745-2-3:2007, AS 1788.1:1987, ANSI B7.1:2000 uyarınca).



DOĞRU



YANLIŞ

Azami çalıştırma hızı

Azami çalışma hızı	Renk çubuğu
80 m/s	kırmızı
100 m/s	yeşil

Emniyet standartları

PFERD kesme taşları en yüksek kalite ve güvenlik gereksinimlerine uymakta olup, bağlayıcı aşındırıcılardan yapılan taşlama takımları hakkında EN 12413:2007 uyarınca etiketlidir.

PFERD, oSa kurucu üyesidir

Diğer üreticilerle birlikte, PFERD gönüllü olarak en kusursuz güvenlik standartlarına uyan kaliteli takımlar üretmeyi üstlenmiştir. oSa üyesi şirketler dünya çapında en sıkı şartnameleri üretmektedirler ve sürekli ürün emniyeti ile kalite gözlem konusuna kendilerini adanmışlardır. PFERD takımlarında oSa amblemi bulunmaktadır.



Güvenlik tavsiyeleri



= Koruyucu gözlük takınız!



= Eldiven giyiniz!



= Hasarlıysa kullanmayınız!



= Kulak koruyucu takınız!



= Talimatları okuyunuz!



= Elle tutulan veya elle yönlendirilen taşlama için izin verilmemiştir!



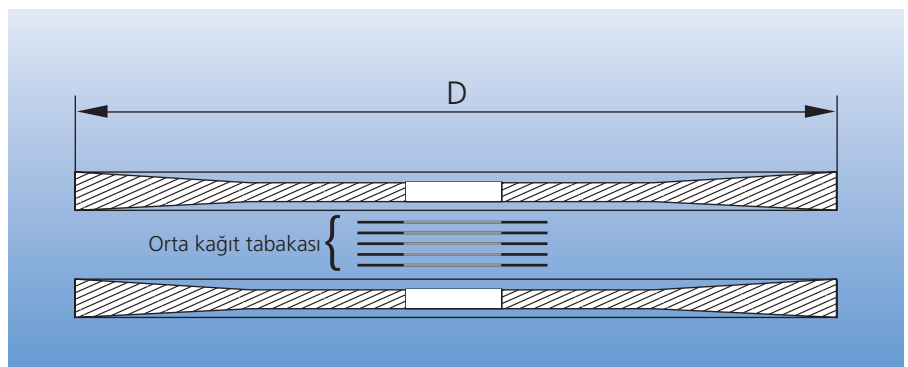
= Toz maskesi takınız!

Kesme taşlarının depolanması

Lütfen kesme taşlarını daima kuru odalarda yatay depolayınız. Düz bir destek üzerinde eşit bir yük, kesme taşlarının eğrilmesini engellemek için gereklidir.

Konik disk (CT) depolama ilkeleri

Konik kesme taşları daima orta kağıt tabakalarıyla istiflenmelidir. Diskler aynı yüklerle tabi olmalı ve eğilmeye karşı düz bir yüzeyde yerleştirilmelidir.



Sabit tezgah kesme taşlarının avantajları

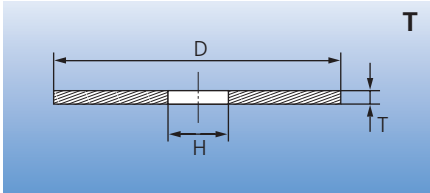
- Tüm çelikler, dökme demir, demir dışı metal alaşımlar ve özel alaşımlar için universal kesim işlemi.
- Soğuk kesim sırasında düzgün kesme yüzeyleri.
- Malzeme kalitesine bağlı olmaksızın kısa kesme süreleri, örneğin 100 mm malzeme çapında soğuk kesim yaklaşık 7 s/kesim, sıcak kesim yaklaşık 4 s/kesim.
- Testere veya alev ile kesilemeyen çeliklerin kolayca kesimi.
- Sürekli kendini-bileme süreci sayesinde tamamen kullanılıncaya kadar tüm kesme taşı ömrü boyunca istikrarlı kesme kalitesi.
- Sıcak kesme hatlarında soğutulmuş, had-delenmiş veya dövme parçaların bir kesilme yöntemi.
- Soğuk kesim olan parçalarda düşük termal yük.
- Uygun maliyetli kesme prosedürü.
- Isı oluşumu nazarın çok daha az çapak oluşumlu sıcak kesme.
- Testere ile sıcak kesmeye nazarın daha düşük gürültü seviyesi, örneğin sıcak testereleme 105 - 110 dBA iken sıcak kesme 85 - 95 dBA'dır.

Boyutlar, müşteri siparişlerine göre üretilmektedir

Çap D [mm]	Tip			Göbekler H (Standart) [mm]
	T	PT	CT	
250	●	-	-	25,4/30/32
300	●	-	-	25,4/32/40
350	●	-	-	25,4/32/40
400	●	-	-	25,4/32/40
450	●	-	-	25,4/32/40
500	●	●	-	40/60/76,2
600	●	●	-	40/60/76,2
660	●	-	-	40/60/80
700	●	●	-	60/80/100
800	●	●	●	80/100/152,4
1.000	-	-	●	100/127/152,4
1.250	-	-	●	127/152,4/230

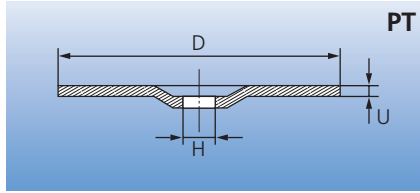
Talep üzerine özel göbekler mümkündür!

Tipler



Düz tip T

- Genel kullanıma uygundur.

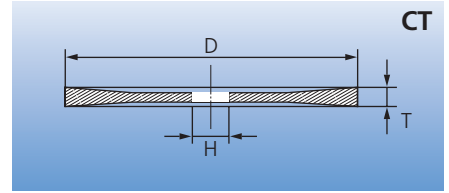


Göbekli tip PT

Dökümhanelere bilhassa uygundur.

Avantajları:

- Sıkma flanşı, kesme taşının yan yüzeyleri üstünden çıkıntı yapmaz.
- Döküm parçaları üstündeki besleyicilerin flaş ayırımı mümkündür.
- Ardından finisaj gerekli değildir.



Konik tip CT

Sıcak kesme için özellikle uygundur.

Avantajları:

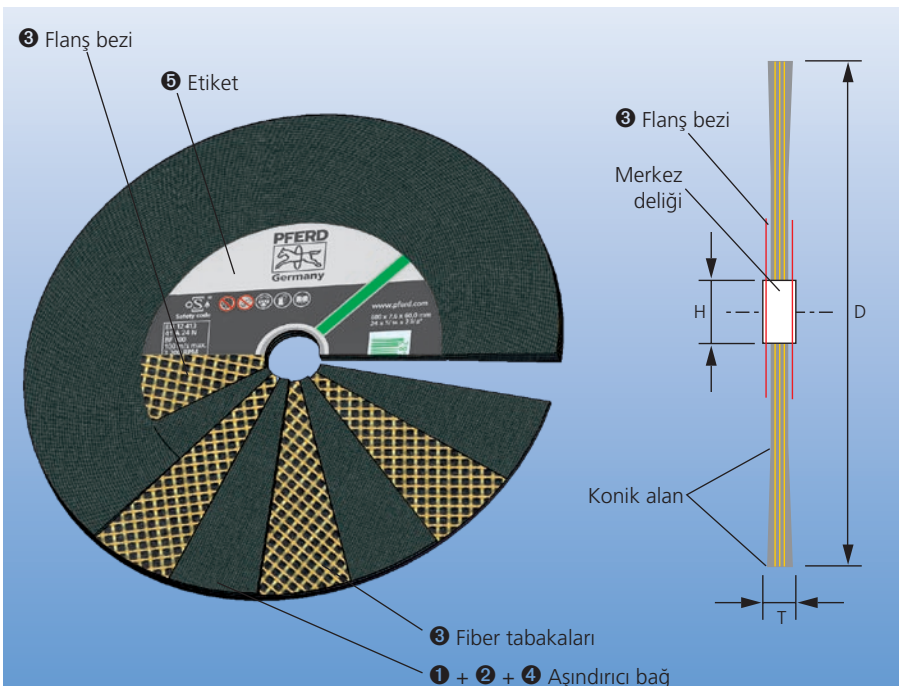
- Düşük yanal sürtünme.
- Çapraz kesmede kullanıldığında derin kesim geometrileri için bilhassa avantajlıdır (kesme taşı zaten kesilmiş olan iş parçası boyunca çapraz geçer).

Bir kesme taşının yapısı

Sentetik, reçine bağlı, fiber malzeme destekli kesme taşları sabit kesme için kullanılmakta olup, temelde beş bileşenden oluşmaktadır:

- 1 Aşındırıcı
- 2 Aşındırıcı taneyi kesme taşında tutan bağlayıcı
- 3 Kesme taşının emniyetli ve sabit durmasını sağlayan kumaş tabakalar
- 4 Aktif taşlama dolgu malzemeleri
- 5 Tüm önemli bilgiyi içeren etiket

Kesme taşındaki gözenek boşlukları dışarıdan görülemez olup talaş kaldırımını yükseltmektedir.



PFERD sipariş no.

80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4
1 2 3 4 5 6 7 8 9 10 11

1. Azami çalıştırma hızı

2. Takımın kodu ve şekli

T = Düz tip
PT = Göbekli tip
CT = Konik tip

3. Dış çap

Dış çap D, [mm] olarak

4. Disk kalınlığı

Kalınlık T/U, [mm] olarak

5. Aşındırıcı

A = Alüminyum oksit
C = Silikon karbür
ZA = Zirkonya alumina, alüminyum oksit

6. Tane büyüklüğü

ISO 8486'ya göre tane büyüklüğü

7. Sertlik derecesi (disk karakteristikleri)

Sertlik derecesi	Disk karakteristikleri	Malzeme grupları
Performans serisi SG-ELASTIC (SG)		
H	Çok yumuşak	Çelik, INOX
K	Çok yumuşak	Çelik, INOX
L	Yumuşak	Çelik, dökme demir, taş, plastikler, demir dışı metaller
N	Yumuşak	Çelik
P	Orta-sert	Çelik
O	Orta-sert	Çelik, dökme demir
Q	Orta-sert	Çelik
R	Sert	Çelik, dökme demir
S	Sert	Çelik
T	Çok sert	Çelik, dökme demir

8. PFERD ürün serisi

Performans serisi SG-ELASTIC

9. Ürün grubu

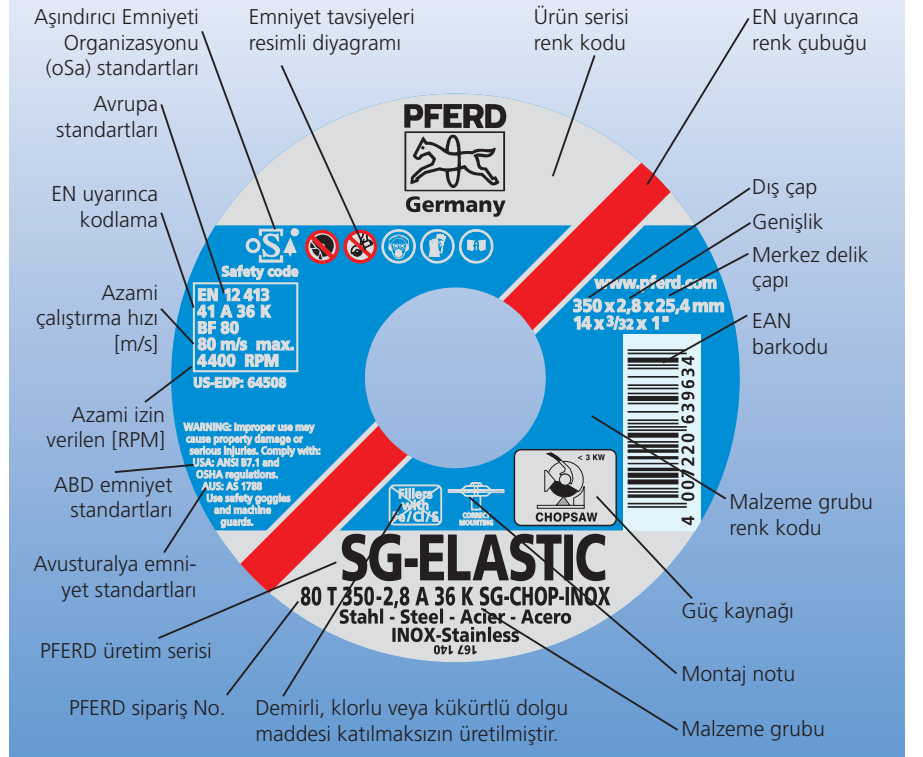
CHOPSAW = elektrikli ve havalı makineler için < 3 KW
TABLECUT = 3 - 5 KW elektrikli ve havalı makineler için
UNIVERSAL = elektrikli ve havalı makineler için > 5 KW
RAIL = raylar için
HEAVY DUTY = yüksek çıkışlı elektrikli ve havalı makineler için
LABOR = laboratuvar numuneleri için

10. Malzeme grubu

Ayrıca bakınız uç 7.

11. Merkez delik çapı

Merkez delik çapı H, [mm] olarak



EN 12413'e göre kodlama

41 A 36 K BF 80
1 2 3 4 5 6

1. Disk tipi ve şekli

41 = Kesme taşı, düz tip
42 = Kesme taşı, göbekli tip tipi

2. Aşındırıcı

A = Alüminyum oksit
C = Silikon karbür
ZA = Zirkonya alumina, alüminyum oksit

3. Tane büyüklüğü

ISO 8486'ya göre tane büyüklüğü

4. Sertlik derecesi (disk karakteristikleri)






Sertlik dereceleri, aşırı yumuşaktan aşırı serte doğru alfabetik sırada harflerin kullanılmasıyla belirtilmektedir (A'dan Z'ye).

5. Bağ

BF = Reçine bağlı fiber takviyeli kumaş

6. Azami çalıştırma hızı, [m/s] olarak

İşlenecek malzemeye göre PFERD ürün yelpazesini renk kodlaması

Performans serisi SG-ELASTIC (SG)		
		
Malzeme = Renk		Sayfa
	Çelik siyah	6-10, 12
	Çelik/dökme demir siyah/kırmızı	11
	Paslanmaz çelik (INOX) mavi	6, 11
	Beton yeşil	7

PFERD Danışmanlık ve Hizmet

Geniş sayıdaki kesme sorunları, ayrıntılı tavsiyeler gerektirmektedir. PFERD, talep üzerine bu hizmeti ücretsiz sunmaktadır ve hiçbir kısmında müşterinin yükümlülüğü bulunmamaktadır. Danışmanlığımız sadece doğru PFERD kesme taşının seçimine uzanmakla kalmamakta, aynı sıra ekstraktör sistemleri, iş parçası besleme aygıtları, bağlantı vs. gibi açılardan ekipman iyileştirmesine de değinmektedir.

Yılların getirdiği tecrübeye dayanan teknik müşteri hizmetlerimiz ve araştırma departmanımız, kesme sorunlarını çözerken hızlı ve profesyonel danışmanlık sağlamaktadır.

Geliştirme departmanımız tarafından ülke içindeki ve yurtdışındaki kesme taşı makinesi üreticileri için oluşturulan irtibatlar sayesinde, size uygun otomatik ekipman planları hakkında tavsiyeler sunabilmekteyiz.



Sabit Tezgah Kesme Taşları

Performans Serisi SG-ELASTIC, CHOPSAW

Çelik
Çok yumuşak tip – sertlik derecesi K



Sabit makine kullanılan aşındırıcı kesme operasyonları için K sertlik dereceli çok amaçlı takım.
 PFERD ürünü, hızlı kesimlerde agresif aşındırıcı performansı ve çok uzun takım ömrüyle karakterize olmuştur.

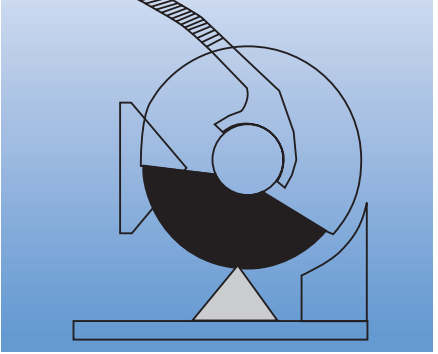
Aşındırıcı: Alüminyum oksit A

İş parçası malzemeleri:
 Çelik

Uygulama:
 Dolu malzeme, parça ve boru kesme

Kullanım tavsiyesi:
 3 KW çıkışa kadar olan makinelerde mükemmel kesim sonuçları sağlar.

< 3 KW



Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 80 m/s, düz tip T (Form 41)						
80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP/25,4	629123	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 25,4 (1)	5.100	20	9,100
80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP/32,0	639573	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 32,0 (1 1/4)	5.100	20	9,100
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP/25,4	629154	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 25,4 (1)	4.400	10	6,210
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP/32,0	639597	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 32,0 (1 1/4)	4.400	10	6,210
80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP/25,4	638675	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 25,4 (1)	3.800	10	10,360
80 T 400-3,8 A 36 K SG-CHOP/32,0	639610	41 A 36 K BF 80	400 x 3,8 x 32,0 (1 1/4)	3.800	10	10,360

INOX
Çok yumuşak tip – sertlik derecesi K



Aşındırıcı kesme için K sertlik derecesinde çok amaçlı takım.
 PFERD ürünü, hızlı sonuçlar için agresif, soğuk kesme performansı ve çok uzun takım ömrüyle karakterize olmuştur.

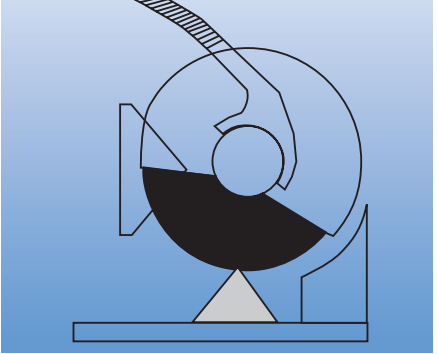
Aşındırıcı: Alüminyum oksit A
 Demirli, kükürlü veya klorlu dolgu katkısı olmadan üretilmiştir.

İş parçası malzemeleri:
 Paslanmaz çelik (INOX)

Uygulama:
 Dolu malzeme, parça ve boru kesme

Kullanım tavsiyesi:
 3 KW çıkışa kadar olan makinelerde mükemmel kesim sonuçları sağlar.

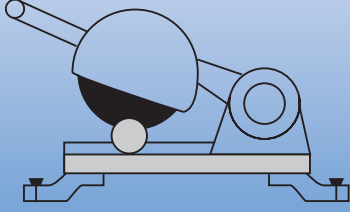
< 3 KW



Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 80 m/s, düz tip T (Form 41)						
80 T 300-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4	803219	41 A 36 K BF 80	300 x 2,8 x 25,4 (1)	5.100	20	9,100
80 T 350-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4	639634	41 A 36 K BF 80	350 x 2,8 x 25,4 (1)	4.400	10	6,210
80 T 400-2,8 A 36 K SG-CHOP-INOX/25,4	669303	41 A 36 K BF 80	400 x 2,8 x 25,4 (1)	3.800	10	8,440



3 - 5 KW



Sabit makine kullanılan aşındırıcı kesme operasyonları için L sertlik dereceli çok amaçlı takım.
PFERD ürünü, yüksek yanıl istikrar ve çok uzun takım ömrüyle karakterize olmuştur.

Aşındırıcı: Alüminyum oksit A



İş parçası malzemeleri:
Çelik

Uygulama:
Dolu malzeme, parça ve boru kesme

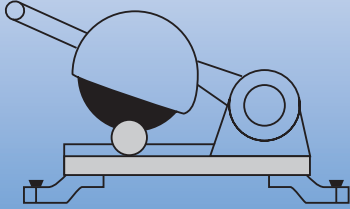
Kullanım tavsiyesi:
3 - 5 KW çıkış aralığındaki yüksek güçlü makinelerde en iyi kesme sonuçları elde edilmektedir.

Çelik
Yumuşak tip – sertlik derecesi L



Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 80 m/s, düz tip T (Form 41)						
80 T 300-3,0 A 30 L SG-TABLE/25,4	629185	41 A 30 L BF 80	300 x 3,0 x 25,4 (1)	5.100	20	9,200
80 T 300-3,0 A 30 L SG-TABLE/32,0	639580	41 A 30 L BF 80	300 x 3,0 x 32,0 (1 1/4)	5.100	20	9,200
80 T 350-3,0 A 30 L SG-TABLE/25,4	629130	41 A 30 L BF 80	350 x 3,0 x 25,4 (1)	4.400	10	6,500
80 T 350-3,0 A 30 L SG-TABLE/32,0	639603	41 A 30 L BF 80	350 x 3,0 x 32,0 (1 1/4)	4.400	10	6,500
80 T 400-4,0 A 30 L SG-TABLE/25,4	638682	41 A 30 L BF 80	400 x 4,0 x 25,4 (1)	3.800	10	10,900
80 T 400-4,0 A 30 L SG-TABLE/32,0	639627	41 A 30 L BF 80	400 x 4,0 x 32,0 (1 1/4)	3.800	10	10,900

3 - 5 KW



Sabit makine kullanılan aşındırıcı kesme operasyonları için L sertlik dereceli çok amaçlı takım.
PFERD ürünü, yüksek yanıl dayanım ve çok uzun takım ömrüyle karakterize olmuştur.

Aşındırıcı: Silikon karbür C



İş parçası malzemeleri:
Dökme demir, beton, plastik, demir dışı metaller

Uygulama:
Dolu malzeme, parça ve boru kesme

Kullanım tavsiyesi:
3 - 5 KW çıkış aralığındaki yüksek güçlü makinelerde en iyi kesme sonuçları elde edilmektedir.

Dökme demir/beton/plastik/demir dışı metaller
Yumuşak tip – sertlik derecesi L



Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 80 m/s, düz tip T (Form 41)						
80 T 300-3,0 C 36 L SG-TABLE/25,4	540268	41 C 36 L BF 80	300 x 3,0 x 25,4 (1)	5.100	20	8,300
80 T 350-3,4 C 36 L SG-TABLE/25,4	540275	41 C 36 L BF 80	350 x 3,4 x 25,4 (1)	4.400	10	6,210
80 T 400-4,0 C 36 L SG-TABLE/25,4	540282	41 C 36 L BF 80	400 x 4,0 x 25,4 (1)	3.800	10	10,700



Sabit Tezgah Kesme Taşları

Performans Serisi SG-ELASTIC, UNIVERSAL

Çelik
Orta sert tip – sertlik derecesi O



Sabit makine kullanılan aşındırıcı kesme operasyonları için O sertlik dereceli genel amaçlı ürün.
Mükemmel takım ömrüyle kombine, hızlı kesim için son derece yüksek kapasiteli PFERD ürünü.

Aşındırıcı: Alüminyum oksit A

İş parçası malzemeleri:

Çelik

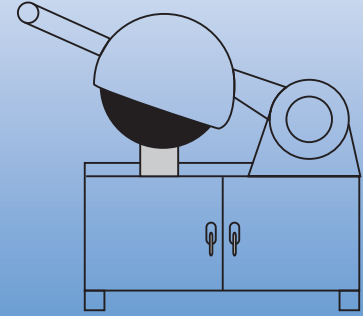
Uygulama:

Dolu malzeme, parça ve boru kesme

Kullanım tavsiyesi:

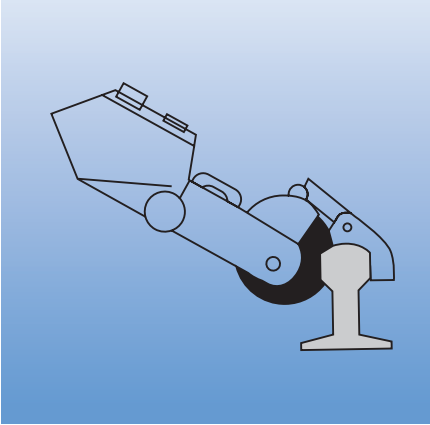
5 KW çıkışından yüksek, yüksek güçlü makine-lerde ideal kesme sonuçları elde edilmektedir.

> 5 KW



Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 80 m/s, düz tip T (Form 41)						
80 T 300-3,4 A 30 O SG-UNI/25,4	540299	41 A 30 O BF 80	300 x 3,4 x 25,4 (1)	5.100	20	11,700
80 T 300-3,4 A 30 O SG-UNI/32,0	721223	41 A 30 O BF 80	300 x 3,4 x 32,0 (1 1/4)	5.100	20	11,700
80 T 350-3,8 A 30 O SG-UNI/25,4	540329	41 A 30 O BF 80	350 x 3,8 x 25,4 (1)	4.400	10	8,600
80 T 350-3,8 A 30 O SG-UNI/32,0	721247	41 A 30 O BF 80	350 x 3,8 x 32,0 (1 1/4)	4.400	10	8,600
80 T 400-4,2 A 30 O SG-UNI/32,0	721254	41 A 30 O BF 80	400 x 4,2 x 32,0 (1 1/4)	3.800	10	12,000
80 T 400-4,2 A 30 O SG-UNI/40,0	540374	41 A 30 O BF 80	400 x 4,2 x 40,0 (1 1/2)	3.800	10	12,000
Azami operasyon hızı 100 m/s, düz tip T (Form 41)						
100 T 300-3,8 A 30 O SG-UNI/25,4	721230	41 A 30 O BF 100	300 x 3,8 x 25,4 (1)	6.400	20	12,300
100 T 300-3,8 A 30 O SG-UNI/32,0	540305	41 A 30 O BF 100	300 x 3,8 x 32,0 (1 1/4)	6.400	20	12,300
100 T 300-3,8 A 30 O SG-UNI/40,0	540312	41 A 30 O BF 100	300 x 3,8 x 40,0 (1 1/2)	6.400	20	12,300
100 T 350-4,2 A 30 O SG-UNI/25,4	540336	41 A 30 O BF 100	350 x 4,2 x 25,4 (1)	5.500	10	9,300
100 T 350-4,2 A 30 O SG-UNI/32,0	540343	41 A 30 O BF 100	350 x 4,2 x 32,0 (1 1/4)	5.500	10	9,300
100 T 350-4,2 A 30 O SG-UNI/40,0	540350	41 A 30 O BF 100	350 x 4,2 x 40,0 (1 1/2)	5.500	10	9,300
100 T 400-4,8 A 30 O SG-UNI/32,0	540428	41 A 30 O BF 100	400 x 4,8 x 32,0 (1 1/4)	4.800	10	14,000
100 T 400-4,8 A 30 O SG-UNI/40,0	540435	41 A 30 O BF 100	400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10	14,000





Ray kesmek için Q sertlik derecesinde özel amaçlı takım.
Yüksek takım ömrüyle öne çıkan PFERD ürünü.

Aşındırıcı: Alüminyum oksit A

İş parçası malzemeleri:
Çelik

Uygulama:
Ray kesme operasyonları

Kullanım tavsiyesi:
Yüksek güçlü makinelerle en iyi kesme sonuçları elde edilmektedir.

Çelik
Orta sert tip – sertlik derecesi Q



Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 100 m/s, düz tip T (Form 41)						
100 T 300-3,8 A 24 Q SG-RAIL/22,23	539705	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,8 x 22,23 (7/8)	6.400	20	12,200
100 T 300-3,8 A 24 Q SG-RAIL/25,4	539712	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,8 x 25,4 (1)	6.400	20	12,200
100 T 350-3,8 A 24 Q SG-RAIL/22,23	539729	41 A 24 Q BF 100	350 x 3,8 x 22,23 (7/8)	5.500	10	9,290
100 T 350-3,8 A 24 Q SG-RAIL/25,4	539736	41 A 24 Q BF 100	350 x 3,8 x 25,4 (1)	5.500	10	9,290
100 T 400-4,2 A 24 Q SG-RAIL/25,4	539743	41 A 24 Q BF 100	400 x 4,2 x 25,4 (1)	4.800	10	12,500



Sabit Tezgah Kesme Taşları

Performans Serisi SG-ELASTIC, HEAVY DUTY

Çelik
Çeşitli sertlik dereceleri tipleri



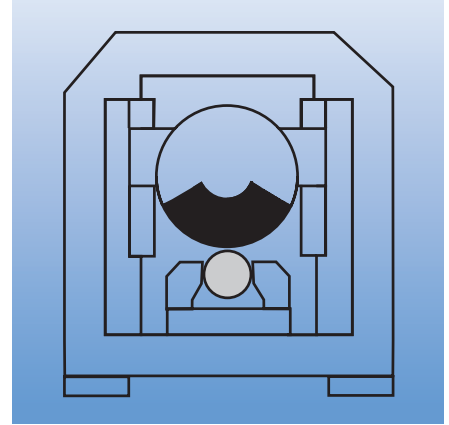
Sabit makinelerde kullanım için yüksek performanslı kesme taşları. Geniş çaplı malzemelerde dahi temiz ve berrak bir kesim bırakan agresif kesme performansı için tasarlanmış PFERD ürünü.

Aşındırıcı: Alüminyum oksit A

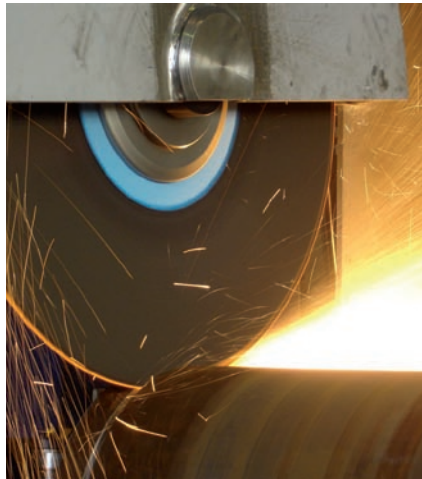
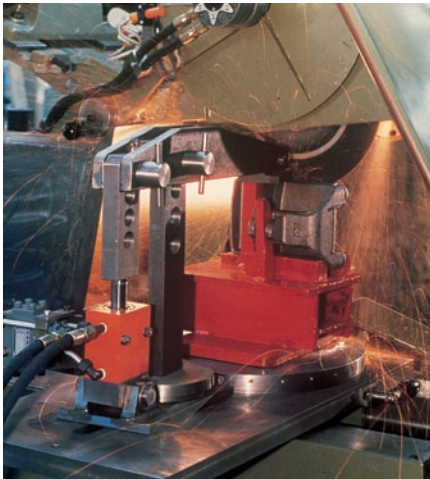
İş parçası malzemeleri:
 Çelik

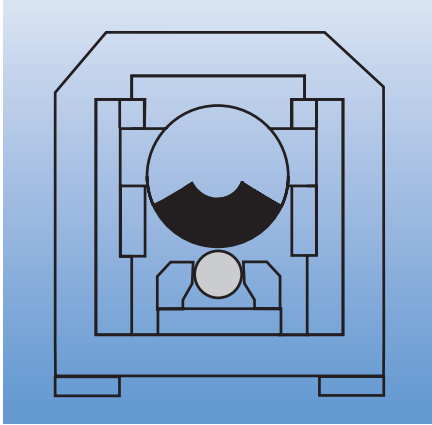
Uygulama:
 Dolu malzeme, parça ve boru kesme

Kullanım tavsiyesi:
 Yüksek güç çıkışlı sabit bir makine tarafından çalıştırıldığında bu diskler ideal kesme sonucu sağlar. Geniş sertlik derecesi yelpazesi, tüm makineler için bir disk bulmayı mümkün kılar.



Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 80 m/s, düz tip T (Form 41)						
80 T 300-3,4 A 24 Q SG-HD/25,4	166185	41 A 24 Q BF 80	300 x 3,4 x 25,4 (1)	5.100	20	10,700
80 T 300-3,4 A 24 Q SG-HD/40,0	166208	41 A 24 Q BF 80	300 x 3,4 x 40,0 (1 1/2)	5.100	20	10,700
80 T 350-3,8 A 24 Q SG-HD/25,4	166260	41 A 24 Q BF 80	350 x 3,8 x 25,4 (1)	4.400	10	8,300
80 T 400-4,2 A 24 Q SG-HD/40,0	166307	41 A 24 Q BF 80	400 x 4,2 x 40,0 (1 1/2)	3.800	10	12,350
80 T 500-5,5 A 24 Q SG-HD/40,0	166321	41 A 24 Q BF 80	500 x 5,5 x 40,0 (1 1/2)	3.100	5	12,400
Azami operasyon hızı 100 m/s, düz tip T (Form 41)						
100 T 250-1,8 A 24 Q SG-HD/30,0	539873	41 A 24 Q BF 100	250 x 1,8 x 30,0 (19/16)	7.600	20	3,880
100 T 250-1,8 A 24 Q SG-HD/32,0	803257	41 A 24 Q BF 100	250 x 1,8 x 32,0 (1 1/4)	7.600	20	3,880
100 T 300-3,0 A 24 N SG-HD/40,0	539842	41 A 24 N BF 100	300 x 3,0 x 40,0 (1 1/2)	6.400	20	9,240
100 T 300-3,6 A 24 Q SG-HD/40,0	166253	41 A 24 Q BF 100	300 x 3,6 x 40,0 (1 1/2)	6.400	20	11,360
100 T 350-3,8 A 24 N SG-HD/40,0	539859	41 A 24 N BF 100	350 x 3,8 x 40,0 (1 1/2)	5.500	10	9,100
100 T 350-4,0 A 24 Q SG-HD/25,4	166284	41 A 24 Q BF 100	350 x 4,0 x 25,4 (1)	5.500	10	9,200
100 T 350-4,0 A 24 Q SG-HD/40,0	166291	41 A 24 Q BF 100	350 x 4,0 x 40,0 (1 1/2)	5.500	10	9,200
100 T 400-4,3 A 24 N SG-HD/40,0	539866	41 A 24 N BF 100	400 x 4,3 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10	13,230
100 T 400-4,6 A 24 S SG-HD/40,0	166314	41 A 24 S BF 100	400 x 4,6 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10	14,100
100 T 400-4,8 A 24 Q SG-HD/40,0	539880	41 A 24 Q BF 100	400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10	15,660
100 T 500-6,3 A 24 L SG-HD/40,0	803417	41 A 24 L BF 100	500 x 6,3 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5	14,600
100 T 500-5,8 A 24 N SG-HD/40,0	166338	41 A 24 N BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5	13,500
100 T 500-5,8 A 24 Q SG-HD/40,0	539897	41 A 24 Q BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5	13,500
100 T 500-5,8 A 24 S SG-HD/40,0	539958	41 A 24 S BF 100	500 x 5,8 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5	13,500
100 T 600-7,6 A 24 N SG-HD/60,0	166482	41 A 24 N BF 100	600 x 7,6 x 60,0 (2 3/8)	3.200	5	25,500





Sabit makinelerde kullanım için yüksek performanslı kesme taşları. Temiz ve berrak kesim bırakan PFERD ürünü, uzun ömürlü tasarlanmıştır.

Aşındırıcı: Zirkonya alumina, alüminyum oksit ZA

İş parçası malzemeleri:
Dökme demir, çelik

Uygulama:
Dolu malzeme, parça ve boru kesme

Kullanım tavsiyesi:
Yüksek güç çıkışlı sabit bir makine tarafından çalıştırıldığında bu diskler optimum kesme sonucu sağlar. Geniş sertlik derecesi yelpazesi, tüm güç çıkışları için bir disk bulmayı mümkün kılar.

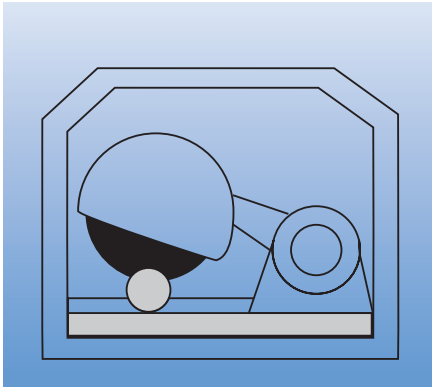
Dökme demir/çelik
Çeşitli sertlik derecelerinde tipler



Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 100 m/s, düz tip T (Form 41)						
100 T 400-4,8 ZA 24 T SG-HD/40,0	539965	41 ZA 24 T BF 100	400 x 4,8 x 40,0 (1 1/2)	4.800	10	14,190
100 T 500-5,6 ZA 24 T SG-HD/40,0	803462	41 ZA 24 T BF 100	500 x 5,6 x 40,0 (1 1/2)	3.800	5	12,900
100 T 600-7,8 ZA 24 P SG-HD/60,0	803486	41 ZA 24 P BF 100	600 x 7,8 x 60,0 (2 3/8)	3.200	5	26,300
100 T 600-8,0 ZA 24 R SG-HD/60,0	166437	41 ZA 24 R BF 100	600 x 8,0 x 60,0 (2 3/8)	3.200	5	28,400

Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x U x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 100 m/s, göbekli tip PT (Form 42)						
100 PT 600-7,8 ZA 24 T SG-HD/76,2	539989	42 ZA 24 T BF 100	600 x 7,8 x 76,2 (3)	3.200	5	30,100

Performans Serisi SG-ELASTIC, LABOR



Sabit kesim için yüksek performansa sahip takviyeli kesme taşları. Metalografik numunelendirme için özel tasarlanmış, soğuk taşlamalı PFERD ürünü.

Aşındırıcı: Alüminyum oksit A

Demirli, kükürlü veya klorlu dolgu katkısı olmadan üretilmiştir.

İş parçası malzemeleri:
Paslanmaz çelik (INOX), çelik, dökme demir

Uygulama:
Dolu malzeme, parça ve boru kesme

Kullanım tavsiyesi:
Yapılarından dolayı bu takımlar sadece sabit tezgah hassas kesme makineleri için kullanılmaktadır.

INOX/çelik/dökme demir
Çok yumuşak tip – sertlik derecesi H



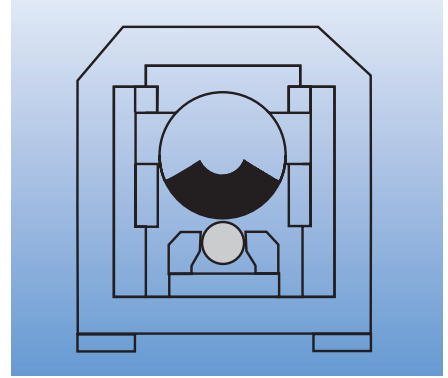
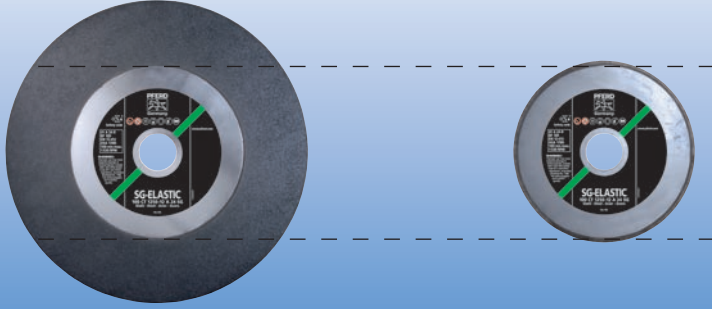
Sipariş No.	EAN 4007220	EN-kodlaması	D x T x H [mm (inç)]	Azami devir [RPM]		
Azami operasyon hızı 80 m/s, düz tip T (Form 41)						
80 T 150-1,0 A 60 H SG-LAB-INOX/22,23	804124	41 A 60 H BF 80	150 x 1,0 x 22,23 (7/8)	10.200	25	1,100
80 T 230-1,5 A 60 H SG-LAB-INOX/22,23	804865	41 A 60 H BF 80	230 x 1,5 x 22,23 (7/8)	6.600	25	3,650
80 T 250-1,8 A 46 H SG-LAB-INOX/32,0	804919	41 A 46 H BF 80	250 x 1,8 x 32,0 (1 1/4)	6.100	20	4,360
80 T 300-2,0 A 46 H SG-LAB/32,0	804926	41 A 46 H BF 80	300 x 2,0 x 32,0 (1 1/4)	5.100	20	9,000
80 T 350-2,5 A 46 H SG-LAB/32,0	805596	41 A 46 H BF 80	350 x 2,5 x 32,0 (1 1/4)	4.400	10	5,920
80 T 400-3,0 A 46 H SG-LAB/32,0	805657	41 A 46 H BF 80	400 x 3,0 x 32,0 (1 1/4)	3.800	10	10,830

Sabit Tezgah Kesme Taşları

Performans Serisi SG-ELASTIC, HEAVY DUTY

Çelik çekirdekli kesme taşı SCT 1250

Aşındırıcının azami kullanımı



PFERD tarafından geliştirilen patentli çelik-çekirdekli kesme taşları, hiçbir aşındırıcı içermeyen sandviç-yapılı katı çelik gövdeleriyle göze çarpmaktadır.

Bu özel takım tutucun, aşağıda bulunan yararları sağlamaktadır:

1. Çelik çekirdek, daha küçük flanşlarının kullanımına olanak tanır

Sonuç olarak:

- Artık disk çapının azaltılması
- Daha geniş malzeme kesitlerinin kesilmesi
- Kesme masraflarının azaltılması

2. Çelik çekirdek, kesme taşının yanıl dayanıklılığını iyileştirir

Sonuç olarak:

- Azaltılmış kesme taşı genişliği
- Daha az kesim malzemesi kaybı
- Daha az cüruf veya talaş atığı
- Daha düşük makine çıkış gücü gereksinimi
- Daha kısa kesme süresi
- Yüksek malzeme akış hızı
- Daha sağlam, düşük titreşimli kesim
- Artan takım ömrü
- Gürültü azalması

3. Aşındırıcısız çelik çekirdek sayesinde, eski diskin elden çıkartılması için ilave masraf yapılmaz.

